

DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI

(Legge 441/1982 – D.lgs 33/2013)

MANDATO AMMINISTRATIVO 2014 / 2019

(redditi del 2019)

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'ultima attestazione dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo CESSATI dalla carica o dall'incarico – art. 14 D.Lgs 33/2013.

La/Il sottoscritta/o MARINI NEVI STEFANIA cessata/o dall'incarico di CONSIGLIERE Comunale il 27/5/2019 dichiara che:

NON sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa in data 09.03.2020 ;

SONO intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale presentata per l'anno precedente. Segue il prospetto compilato con le variazioni avvenute;

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000).

Data, 22/09/2020

Stefania Marini Nevi

Firma dell'Amministratore

NOME STEFANIA

COGNOME MANTINELLI

Consigliere Comune di Soliera - MANDATO AMMINISTRATIVO 2014 / 2019

REDDITI ANNO 2019	
Di lavoro dipendente e assimilati	

Alla presente dichiarazione si allega:

copia dell'ultima Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche;

oppure

si autorizza l'ufficio comunale all'estrazione di copia dell'ultima Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche dal sito web, dell'Agenzia dell'Entrate, "SIATEL - punto Fisco".

In assenza della Dichiarazione dei redditi

copia della certificazione di cui art. 4 del D.P.R. 322/1998, relativa all'anno 2019 (C.U. 2020), rilasciata dal proprio datore di lavoro.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000).

Data, 22/09/2020

Stefania Mantinelli

Firma dell'Amministratore

BENI IMMOBILI - (TERRENI e FABBRICATI)					
n.	NATURA DEL DIRITTO (a)	Partita Catastale	Ubicazione (Comune)	Destinazione	Annotazioni Es: quote proprietà
1		25.56.4 e 25.243 25.56.8 e 9	I 802	C2 C6	21mq + 37mq 21mq + 37mq
2		25.56.6 e 7 25.314 e 25.315	I 802	A7	815 + 4 487.

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

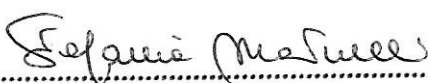
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
n.	Tipologia (indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto)	Cavalli fiscali	Anno Immatricolazione
1	AUTO VETURA	132 CV	2016
2			

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
n.	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
1				
2				

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
n.	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'Incarico
1		
2		

TITOLARITA' DI IMPRESE		
n.	Denominazione dell'Impresa	Qualifica
1		
2		

Data, 22.09.2020

.....


Firma dell'Amministratore